

Die sinking cutters

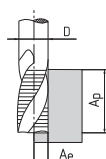
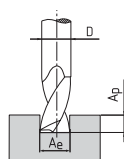
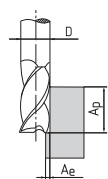
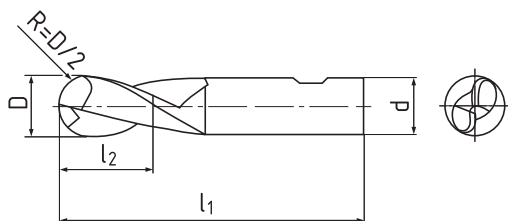
short, 2-fluted



CZ Frézy kopirovací | krátké, 2zubé

DE Radiusfräser | Kurz, Zweischneider

RU Фрезы копирующие | короткие, двузубые



S5106



S5106



D h 10	d h 6	I1	I2	R	Z	S510602	S510612
3	6	50	4	1,5	2	.030	.030
4	6	54	5	2	2	.040	.040
5	6	54	6	2,5	2	.050	.050
6	6	54	7	3	2	.060	.060
8	8	58	9	4	2	.080	.080
10	10	66	11	5	2	.100	.100
12	12	73	12	6	2	.120	.120
14	14	75	14	7	2	.140	.140
16	16	82	16	8	2	.160	.160
18	18	84	18	9	2	.180	.180
20	20	92	20	10	2	.200	.200

Cutting conditions | Řezné podmínky | Schnittbedingungen | Условия резания

		fz (mm/z)										
Material		Ap	Ae	Vc	Ø 3	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 18	Ø 20
P.1	≤ 600 N/mm²	0,025xD	0,05xD	250	0,05	0,01	0,133	0,167	0,2	0,267	0,3	0,33
P.3	≤ 1100 N/mm²	0,025xD	0,05xD	180	0,05	0,01	0,133	0,167	0,2	0,267	0,3	0,33
P.5	≤ 1100 N/mm²	0,025xD	0,05xD	120	0,05	0,01	0,133	0,167	0,2	0,267	0,3	0,33
M.1	≤ 750 N/mm²	0,025xD	0,05xD	110	0,05	0,01	0,133	0,167	0,2	0,267	0,3	0,33
M.2	750 - 850 N/mm²	0,025xD	0,05xD	100	0,05	0,01	0,133	0,167	0,2	0,267	0,3	0,33
K.1	≤ 820 N/mm²	0,025xD	0,05xD	180	0,05	0,01	0,133	0,167	0,2	0,267	0,3	0,33
K.2	> 800 N/mm²	0,025xD	0,05xD	140	0,05	0,01	0,133	0,167	0,2	0,267	0,3	0,33
N.1	≤ 400 N/mm²	0,025xD	0,05xD	350	0,05	0,01	0,133	0,167	0,2	0,267	0,3	0,33
N.4	≤ 800 N/mm²	0,025xD	0,05xD	450	0,05	0,01	0,133	0,167	0,2	0,267	0,3	0,33
H.1	≤ 1920 N/mm²	0,025xD	0,05xD	80	0,05	0,01	0,133	0,167	0,2	0,267	0,3	0,33